

Сводные показатели

Факультет: химико-технологический
Кафедра: машин и аппаратов производственных процессов

Направление подготовки: 15.03.02 Технологические машины и оборудование
Профиль программы бакалавриата: Оборудование нефтегазопереработки

Курс	Общая трудоемкость по видам учебной работы, АЧ				Общая трудоемкость, ЗЕ	Практики (У,П)			Подготовка к защите ВКР (Д)			Госэкзамен и процедура защиты ВКР (Г)			Итого	
	Ауд	СРС	Экз	Всего		Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	Нед	АЧ	ЗЕ	АЧ	ЗЕ
1	188	1562	86	1836	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1836	48
2	176	1475	77	1728	45	2	108	3	0	0	0	0	0	0	1836	48
3	188	1463	81	1732	45	2	108	3	0	0	0	0	0	0	1840	48
4	178	1160	66	1404	39	6	324	9	0	0	0	0	0	0	1728	48
5	146	1101	49	1296	36	2	108	3	4	216	6	2	108	3	1728	48
Итого	876	6761	359	7996	213	12	648	18	4	216	6	2	108	3	8968	240

Часть учебного цикла	Распределение зачетных единиц по учебным циклам														
	Дисциплины (модули)			Практики			ГИА			Факультативы			Всего		
	min	max	План	min	max	План	min	max	План	min	max	План	min	max	План
Базовая	114	126	123										114	126	123
Вариативная	90	99	90										90	99	90
Итого	213	216	213	15	21	18	6	9	9	0	0	0	234	246	240
Точность вычислений	0,25											Без факультативов			240
												Подлежит изучению, ЗЕ			240

Процент базовых дисциплин от общего объема дисциплин	57,75
Процент дисциплин по выбору студента от общего объема вариативной части	31,11
Процент лекционных занятий от аудиторных занятий	35,2

Декан химико-технологического факультета


В.Г. Рябов

Заведующий кафедрой машин и аппаратов производственных процессов


С.Х. Загидуллин